



Mateusz Hoppe

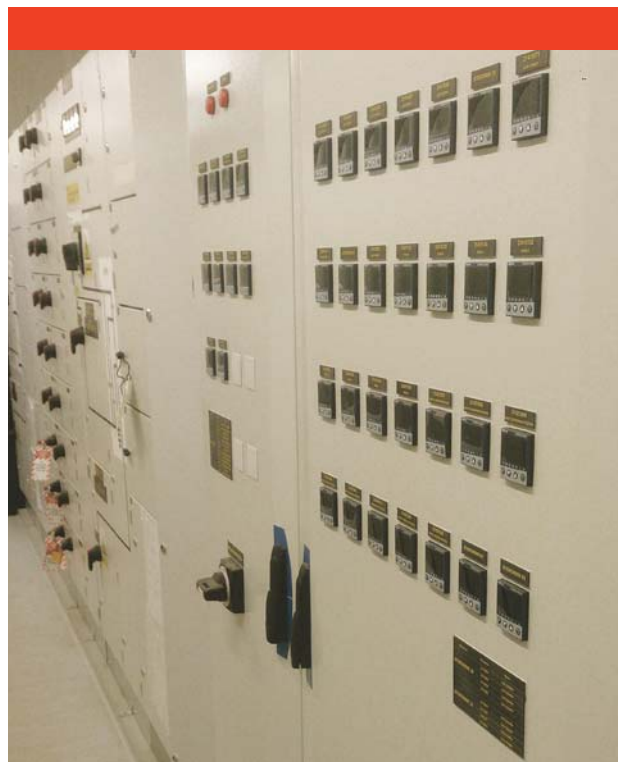
Branża papiernicza **też potrzebuje ogrzewania** **elektrycznego**

Sterowniki panelowe o nazwie TCONTROL-CONT-03 do kontroli obwodów grzewczych charakteryzują się wyraźnym wyświetlaczem z wartością zadaną i mierzoną oraz zawierają szeroki zakres programowanych stanów alarmowych



Dział grzewczy ASE zrealizował zadanie w zakresie projektu, dostawy i montażu systemu ogrzewania elektrycznego rurociągów w jednym z zakładów przetwórstwa papierniczego w Polsce.

Zadanie to wymagało od nas dużego nakładu pracy, zwłaszcza w początkowym jego etapie. Otrzymane założenia były bardzo skromne. Nie zawierały rysunków izometrycznych rurociągów, brak było także podstawowych danych wejściowych, jak chociażby wszystkich temperatur czy długości rurociągów. Na początku należało wykonać dużą i żmudną pracę, aby uzupełnić brakujące dane, wyjaśnić wszelkie wątpliwości i ostatecznie stworzyć kompletny dokument ogrzewania elektrycznego. Projekt ten zawierał pięćdziesiąt obwodów grzewczych łącznej mocy 33kW.



Zgodnie z harmonogramem prac w pierwszej kolejności przygotowano i dostarczono rozdzielnicę zasilającą. Do kontroli obwodów grzewczych zastosowano sterowniki panelowe o nazwie TCONTROL-CONT-03, które charakteryzują się wyraźnym wyświetlaczem z wartością zadaną i mierzoną oraz zawierają szeroki zakres programowanych stanów alarmowych, takich jak wysoka i niska temperatura czy uszkodzenie czujnika temperatury.

W następnej kolejności po otrzymaniu zgłoszenia o pełnej gotowości do przekazania frontu robót w przeciągu 2 tygodni instalacja ogrzewania elektrycznego została ukończona. Wypada zaznaczyć, że jest to dobry wynik. Nie obyło się przy tym bez pewnych trudności, które nie były wcześniej rozpatrywane. Warto wymienić dwie z nich.



Dużym atutem Działu Grzewczego ASE jest sprawnie działający firmowy magazyn, w którym utrzymywane są wysokie stany towarów, co znacząco wpływa na zachowanie wymaganego tempa prac

Po pierwsze, część instalacji, na której pracowali nasi instalatorzy, poza tym, że była po próbach ciśnieniowych i malowaniu - już czynnie pracowała. Przyszło nam zatem operować na gorących rurociągach, których temperatury projektowe wynoszą 180 st. C i wyżej. Proszę sobie wyobrazić, jak wygląda osoba prawidłowo zabezpieczona do wykonania takiej pracy i co musi znieść organizm, kiedy dodatkowo temperatura powietrza osiąga +30st.C... To jak wysłać narciarza na rozgrzaną Saharę...

Inny kłopot związany był z pracą przy użyciu rusztowań. Na terenie budowy rozstawione były rusztowania różnych firm. Przed przystąpieniem do pracy należało uzyskać zgodę i odbiór właściciela rusztowań. Nie było to jednak proste, gdyż rusztowania nie były jednoznacznie opisane. Odszukanie odpowiedniej osoby pochłaniało zatem sporo czasu. W przypadku, gdy rurociąg był długi, często wymagana była zgoda kilku osób. Niejednokrotnie dochodziło na tym tle do sytuacji kuriozalnych. Kiedy wszystkie potrzebne zezwolenia zostały już skompletowane i przystąpiono do montażu systemu grzewczego na rurociągach, bywało tak, że służby BHP podczas kontroli usuwały zezwolenia z rusztowań widząc, że nikogo na nich nie ma. Po czym, spostrzegając, że ktoś się po nich porusza, nakładały na niego karę (tzw. żółtą kartkę). Doszło więc do tego, że potrzebna była dodatkowa osoba do pilnowania zezwoleń przed służbami BHP.



W końcowym etapie uczestniczyliśmy w uruchomieniu instalacji, po którym nastąpiło podpisanie ostatnich protokołów zdawczo – odbiorczych.

Przy tej realizacji po raz kolejny wykazaliśmy się bardzo dobrą organizacją i umiejętnością zarządzania zasobami ludzkimi. Dzięki niej na tle pozostałych wykonawców byliśmy jedynym zespołem, który wykonał swoje zadanie w terminie. Bez wątplenia naszym dużym atutem także jest sprawnie działający firmowy magazyn, w którym utrzymywane są wysokie stany towarów, co znacząco wpływa na zachowanie wymaganego tempa prac.



Kontakt:

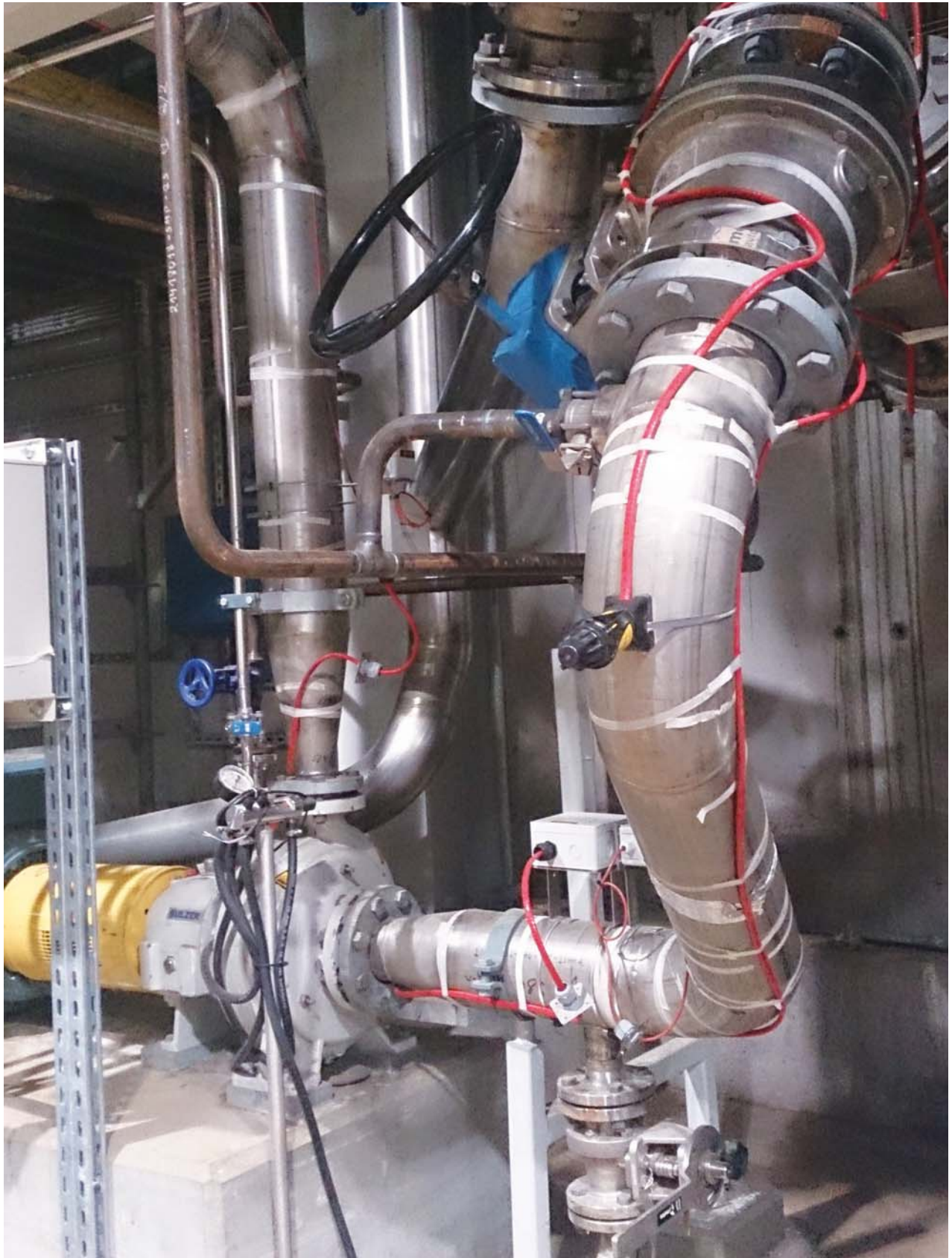
Mateusz Hoppe



58 520 77 43



m.hoppe@ase.com.pl





Wojciech Chojnacki

Realizacja systemu ogrzewania elektrycznego w koksowni

Automatic Systems Engineering
wykonuje aktualnie dostawy oraz
montaż zintegrowanego systemu
ogrzewania elektrycznego





O wygranym przetargu przez Dział Elektrotermii ASE w zakresie zaprojektowania, dostawy, montażu i uruchomienia pisaliśmy już w numerze 1/2014 „Biuletynu Technicznego”. Przypomnijmy, że firma Automatic Systems Engineering realizuje aktualnie dostawy oraz montaż zintegrowanego systemu ogrzewania elektrycznego w koksowni. Ostateczne zamknięcie realizacji zakresu ze strony ASE planowane jest na koniec 2016 roku. O kolejnych etapach przeprowadzania tego zadania będziemy informować w kolejnych wydaniach „Biuletynu Technicznego”.

Na bazie opracowanego projektu wykonawczego przewiduje się łączne zainstalowanie blisko 16 km przewodu grzejnego, z czego do chwili obecnej zostało ułożonych blisko 4,5 km, co stanowi około 28% procent realizowanego zakresu. Po uzyskaniu potwierdzenia dotyczącego nastaw temperatur, jakie należy utrzymać w procesie oraz alarmów niskiej i wysokiej temperatury, na etapie programowania jednostek centralnych jest cały układ sterowania system ogrzewania instalacji. Ponadto skonfigurowano różne opcje, takie jak wielkość wyłącznika (MCB i pojedynczych wyłączników), typ stycznika (półprzewodnikowy lub mechaniczny), pozycja wejścia kablowego i in. Zadbano o wyjątkowo bezpieczną konstrukcję systemu przez zastosowanie standardowych osłon przemysłowych, optymalnego dostępu ułatwiającego konserwację oraz przejrzystego układu bloków i złączy funkcjonalnych.

Pakiet oprogramowania DigiTrace Supervisor (DTS) zawiera graficzny interfejs systemów DigiTrace NGC. Dzięki temu oprogramowaniu użytkownik będzie mógł zdalnie konfigurować i monitorować różne instalacje regulujące. Z jego poziomu można odczytać informacje o alarmach i wykasować je. Oprogramowanie ma też inne zaawansowane funkcje, np. rejestrowanie danych, tworzenie linii trendu, przetwarzanie poleceń w trybie wsadowym oraz w formie przepisów.

Użytkownicy mają dostęp do wszystkich danych z dowolnego miejsca, dzięki czemu oprogramowanie DigiTrace Supervisor jest bardzo wygodnym narzędziem do obsługi całego systemu zarządzania systemem ogrzewania.

Jak widać, Dział Elektrotermii ASE może dostosować własne propozycje wykonania projektu do wymagań i wytycznych klienta. Dzięki zastosowaniu systemu sterowania NGC można nie tylko zaoszczędzić pieniądze, można również podnieść wydajność systemu ogrzewania oraz zdecydowanie zwiększyć jego niezawodność.

Dzięki zastosowaniu systemu sterowania NGC można nie tylko zaoszczędzić pieniądze, można również podnieść wydajność systemu ogrzewania oraz zdecydowanie zwiększyć jego niezawodność.

Dzięki zastosowaniu systemu sterowania NGC można nie tylko zaoszczędzić pieniądze, można również podnieść wydajność systemu ogrzewania oraz zdecydowanie zwiększyć jego niezawodność



Kontakt:

Wojciech Chojnacki



58 520 77 42



w.chojnacki@ase.com.pl

